



DISAMATIC C3



DISA
shaping industry

Wysoka wydajność przy niskich kosztach



Potrzebujesz wydajności i niezawodności, które pozwolą Ci sprostać wymaganiom klientów oraz osiągnąć odpowiednią jakość odlewów? Szukasz rozwiązania, które zapewni Ci to wszystko przy jednoczesnej minimalizacji kosztów i maksymalizacji zysków? Dzięki nowemu systemowi DISAMATIC C3 możesz osiągnąć to wszystko, a także wiele więcej.

DISAMATIC C3

DISAMATIC C3 to system formowania z pionową powierzchnią podziału w wilgotnych masach klasycznych, przeznaczony do wytwarzania szerokiej gamy odlewów z żeliwa szarego, żeliwa sferoidalnego oraz odlewów z innych stopów w wielu różnych rozmiarach. Podstawowe wyposażenie obejmuje maszynę do formowania oraz system automatycznego przenośnika form.

Maksymalna wydajność przy minimalnych kosztach

DISAMATIC C3 w pełni odpowiada potrzebom małych i średnich odlewni w zakresie wydajnej i nowoczesnej produkcji odlewów. W oparciu o projekt koncentrujący się na maksymalnej wydajności przy minimalnych kosztach, DISAMATIC C3 zapewnia wysoką rentowność inwestycji przez długi okres eksploatacji, nawet w przypadkach, w których potencjał nie zawsze jest w pełni wykorzystywany.

Nieskomplikowana obsługa i konserwacja

Systemy mechaniczne, hydrauliczne, pneumatyczne i elektryczne działają w oparciu o proste zasady, co oznacza, że ich obsługa oraz profilaktyczna konserwacja wymagają opanowania wyłącznie ogólnych umiejętności.

Światowej sławy jakość, konstrukcja oraz wsparcie DISA



Opracowane specjalnie dla małych i średnich odlewni poszukujących wyższego zwrotu przy niższych kosztach.

Jakość, która się opłaca

DISA słynie z jakości w zakresie inżynierii i projektowania, która zapewnia:

- Długi okres nieprzerwanej pracy
- Mniejszą ilość braków
- Niższe koszty wykończenia odlewów
- Wyższą rentowność przez dłuższy okres użytkowania

Projekt, który się opłaca

Nowe urządzenie DISAMATIC C3 zostało zaprojektowane specjalnie z myślą o małych i średnich odlewniach, które potrzebują:

- Do 250 form bezrdzeniowych na godzinę i/lub do 220 form rdzeniowanych na godzinę
- Rozmiarów form 480 x 600 x 120-340 mm lub 535 x 650 x 120-340 mm
- Wysokociśnieniowego dwustronnego prasowania dla uzyskania formy o wysokim zagęszczeniu
- Nieskomplikowanej obsługi i konserwacji
- Niższych nakładów inwestycyjnych
- Krótszego czasu zwrotu nakładów
- Wielu lat zyskownego świadczenia usług

Wsparcie, które się opłaca

DISA oferuje ogólnosiatkowe wsparcie dla urządzenia DISAMATIC C3 w celu maksymalizowania wydajności odlewni w każdym momencie poprzez:

- Szybką dostawę oryginalnych części zamiennych
- Wsparcie telefoniczne
- Wsparcie na miejscu prowadzone przez biura zlokalizowane w pobliżu Twojego zakładu
- 24-godzinną kontrolę stanu linii

DISAMATIC C3 - zasada formowania z pionową powierzchnią podziału



1. Strzał masy



2. Prasowanie formy



3. Wysłunięcie modelu i otwarcie komory



4. Zamknięcie formy



5. Wysłunięcie modelu i powrót



6. Zamknięcie komory

Maszyna formierska DISAMATIC C3

Maszyna formierska DISAMATIC C3 (DMM) wykorzystuje opracowaną i rozwijaną przez DISA zasadę formowania pionowego w klasycznych masach wilgotnych, co umożliwia szybką produkcję form o wysokim zagęszczeniu, charakteryzujących się bardzo małymi przestawieniami oraz minimalnymi kosztami wykańczania odlewów. Ułatwiona obsługa z innowacyjnymi systemami mechanicznymi, pneumatycznymi, hydraulicznymi i elektrycznymi, pochodzącymi z innych, sprawdzonych rozwiązań DISA, oznacza dłuższy czas działania przy niższych wymaganiach konserwacyjnych.

Automatyczny przenośnik form DISAMATIC C3

Hydraulicznie napędzany Automatyczny Przenośnik Form (AMC) o długości 12 lub 18 metrów jest zsynchronizowany z maszyną formierską DISAMATIC C3 w celu uzyskania wysokiej precyzji transportu form poprzez strefy zalewania, krzepnięcia i chłodzenia, bez przestawień, zniekształceń lub przemieszczeń się form. Przenośnik AMC jest wyposażony w wymienne szyny umożliwiające łatwą konserwację.

Przystawka do Rdzeniowania DISAMATIC C3 (opcja)

Przystawka do Rdzeniowania (CSE) odpowiedzialna jest za automatyczne wkładanie rdzeni do formy, przez co optymalizuje prędkość maszyny formierskiej podczas produkcji form rdzeniowanych. Ruchy CSE oraz siła wkładania rdzenia do formy są kontrolowane pneumatycznie i pozwalają na indywidualne ustawienie automatycznej* sekwencji wkładania.

Układ Szybkiej Wymiany Płyt Modelowych DISAMATIC C3 (opcja)

Układ Szybkiej Wymiany Płyt Modelowych (QPC) ułatwia i przyspiesza zmianę omodelowania w Systemie Formierskim DISAMATIC C3. QPC pozwala wykonać zmianę płyt modelowych łatwiej, szybciej, bardziej precyzyjnie i w sposób mniej zależny od umiejętności i rutyny operatora, co skutkuje skróceniem czasu koniecznego na dokonanie zmiany.

*dostępny wyłącznie dla DISAMATIC C3-250

Synchroniczny Przenośnik Taśmowy DISAMATIC C3 (opcja)

Używany w celu wydłużenia czasu chłodzenia, synchroniczny przenośnik taśmowy (SBC) dostępny jest w modułach o długości 1,9 m, w których gumowa taśma oparta jest na precyzyjnie rozmieszczonych rolkach z pyłoszczelnymi łożyskami. Przenośnik SBC jest napędzany przez AMC oraz jest z nim zsynchronizowany, zapewniając w ten sposób integralność i transport całego ciągu formy bez przerw.

- dla małych i średnich odlewni



DISAMATIC C3 łączy wiele wiodących technologii, opracowanych przez DISA w celu zaspokojenia rosnących wymagań z zakresu zdrowia, bezpieczeństwa i efektywności operacyjnej.

Osiem sposobów na osiągnięcie zrównoważonego wzrostu

- Poprawa jakości powietrza w miejscu pracy poprzez minimalizację zużycia płynów zraszających oraz zapobieganie zużyciu płyt modelowych przy zastosowaniu układu do zraszania wewnątrzkomorowego w maszynie DISAMATIC C3
- Bezpieczne środowisko pracy oraz krótszy czas konserwacji dzięki łatwemu dostępowi do wnętrza maszyny
- Ograniczenie wysiłku fizycznego oraz ryzyka wypadków, a także radykalne ograniczenie utraty czasu produkcji dzięki zastosowaniu urządzenia do szybkiej wymiany płyt modelowych
- Zwiększenie bezpieczeństwa pracowników oraz wydajności produkcji przy użyciu przystawki do automatycznego wkładania rdzeni
- Wyeliminowanie błędów ludzkich oraz oszczędność czasu dzięki automatyzacji procesu w oparciu o sterownik PLC Siemens ze wstępnym programowaniem z poziomu konsoli operatora
- Maksymalizacja wydajności energetycznej oraz minimalizacja wymagań dotyczących chłodzenia oleju dzięki zmiennemu systemowi pompy hydraulicznej
- Cichsze działanie oznacza bardziej komfortowe środowisko pracy
- Wszystkie komponenty i urządzenia produkowane są z zastosowaniem przyjaznych dla środowiska materiałów i procesów, zgodnie z certyfikacją ISO 14001

Ogólnoświatowe wsparcie

Ogólnoświatowy zespół obsługi klienta DISA w każdej chwili służy:

- 24-godzinnym wsparciem telefonicznym
- Błyskawiczną reakcją specjalisty zaznajomionego ze sprzętem DISA
- Dostawą oryginalnych części zamiennych DISA

Umowy serwisowe DISA TOPS są dostosowane do indywidualnych potrzeb i obejmują regularne kontrole oraz konserwację, przeprowadzane przez inżyniera serwisowego DISA w celu zapewnienia stałej, maksymalnej wydajności Twojego sprzętu formierskiego DISA.

“Dwa lata temu próbowaliśmy w naszej konwencjonalnej odlewni APEX SMP wprowadzić przy najniższych kosztach formowanie maszynowe, jednak osiągnięty przez nas wynik nie był zadowalający. Obecnie przy pomocy DISA modernizujemy naszą odlewnię, wprowadzając DISAMATIC C3-150. Uważamy, że jest to właściwy wybór, ponieważ umożliwia to osiągnięcie wyniku 120 form na godzinę przy ręcznym wkładaniu rdzeni do formy, a posiadanie słynnego sprzętu DISAMATIC w mojej odlewni zmienia moje przedsiębiorstwo.”

*Bala Sundaram, Właściciel,
APEX foundry*

DISAMATIC C3-150



“DISAMATIC for Everyone”

DISA oferuje obecnie maszynę z formowaniem pionowym dla klientów chcących przejść z obecnego procesu wstrząsowo-prasującego lub manualnego na zautomatyzowany pionowy proces formowania. Urządzenia DISAMATIC C3-150 oferują następujące główne cechy:

- Doskonałą wydajność – 150 form na godzinę
- Ręczne wkładanie rdzeni – 120 form na godzinę (15 sek. dostępnego czasu na włożenie rdzenia)
- Wyższą jakość odlewów
- Możliwość podniesienia wydajności do 250 form na godzinę (w razie wystąpienia takiej potrzeby w późniejszym czasie)
- Optymalizację wydajności odlewni
- Dostosowanie do odlewni produkujących różne typy odlewów, a także do odlewni usługowych

DISAMATIC C3 to kompaktowa maszyna formierska do form z pionową powierzchnią podziału pozwalająca uzyskać przewagę konkurencyjną dla odlewni produkujących wyższej jakości odlewy przy niższych kosztach za kg.

Ręczne wkładanie rdzenia

Urządzenie DISAMATIC C3-150 jest standardowo wyposażone w funkcję ręcznego wkładania rdzenia. Urządzenie jest zdolne do pracy przy 120 formach na godzinę, co obejmuje 15 sek. czasu włożenia rdzenia.

Pneumatyczne drzwi z boku maszyny otwierają się automatycznie, operator ręcznie instaluje rdzenie, zamyka drzwi, a następnie kolejna forma jest produkowana w sposób automatyczny.

Rozwiązanie to jest idealnie dopasowane do odlewni produkujących różne typy odlewów, jako że rdzenie można wkładać ręcznie, bez żadnych dodatkowych kłopotów związanych z dodatkowym sprzętem lub maskownicą. Operator wkładający rdzenie ma wystarczającą ilość miejsca.

Poprawiona jakość odlewów

Obecne doświadczenie odlewni mówi, że formy wykonane ręcznie lub przy użyciu maszyn wstrząsowo-prasujących charakteryzują się dosyć miękką powierzchnią oraz znacznymi przestawieniami odlewu. DISAMATIC C3-150 zapewnia „powszechnie znaną” jakość powierzchni form DISA. Dobrze zagęszczone i precyzyjne formy zapewniają następujące korzyści:

- Wysoką jakość powierzchni odlewu (w zależności od wielkości ziarna AFS)
- Precyzyjne odlewy

Idealna wydajność

Urządzenie DISAMATIC C3-150 oferuje prędkość formowania w wysokości 150 form na godzinę bez rdzeni i 120 form na godzinę przy ręcznym wkładaniu rdzeni. Zapotrzebowanie na masę formierską kształtuje się w zakresie od 15 do 25 t/h w zależności od prędkości. DISAMATIC C3-150 to doskonała maszyna dla odlewni, które potrzebują ograniczyć liczbę pracowników oraz poszukują efektywnego rozwiązania w zakresie formowania.

„Najlepsza na świecie technologia produkowania odlewów z mas klasycznych jest obecnie dostępna dla każdej odlewni.”

Dane techniczne

Typ		A	B
Wymiary formy:			
Wysokość	mm	480	535
Szerokość	mm	600	650
Grubość	mm	120-340	120-340
Wydajność formowania:			
Formy bezrdzeniowe C3-250	odlewów/godz.*	250	250
Formy rdzeniowane C3-250	odlewów/godz.*	220	220
Formy bezrdzeniowe C3-150	odlewów/godz.*	150	150
Formy rdzeniowane C3-150	odlewów/godz.*	120	120
Przestawienia:	mm	0.25	0.25
Ciśnienie prasowania:	kp/cm ²	12	12
Długość przenośnika maks.:	m	40	40
Czas chłodzenia przy maks. prędkości:			
C3-250	min*	51	51
C3-150	min*	80	80
Zużycie masy formierskiej maks.:			
C3-250	ton/h**	31	37
C3-150	ton/h**	20	23
Pobór mocy:	kW	50	50
Zużycie powietrza:			
C3-250	m ³ /min	11	11
C3-150	m ³ /min	8	8
Zużycie wody:			
Przy temp. wlotowej 25°C	Litrów/min	115	115

* Przy grubości formy 200 mm

** Przy maks. grubości formy

Dane techniczne nie są wiążące i mogą ulec zmianie

Contact

China

DISA Shanghai Branch office
Room A901-903,
Far East International Plaza
No.319 Xian Xia Road
Shanghai 200051 – PR China
T: +86 21 6113 1777
F: +86 21 6113 1788
E: info_china@noricangroup.com

France

DISA Group France
c/o Wheelabrator Group SA
28-29 rue de Tournenfiles
F-91540 Mennecy
T: +33 164 57 05 31
F: +33 141 30 09 91
E: disa.france@noricangroup.com

Germany

DISA Industrienanlagen GmbH
Gerhard-Ellrodt-Str. 26
D-04249 Leipzig
T: +49 341 4834 210
F: +49 341 4834 220
E: info.leipzig@disagroup.com

India

DISA India Ltd.
5TH Floor, Kushal Garden Arcade
1A Peenya Industrial Area
Peenya 2nd Phase,
Bangalore 560058
T: +91 80 4020 1400 (01/02/03/04)
F: +91 80 2839 1661
E: bangalore@noricangroup.com

Japan

DISA K.K. Head Office
6F, Nagoya Marunouchi Heiwa Bld.
3-5-10 Marunouchi Naka-ku
Nagoya 460-0002, Japan
T: +81 52 950 7260
F: +81 52 971 9450
E: office@noricangroup.com

Russia

DISA Moscow Representative Office
Ul. Malakhitovaya 27, Building B
129128 Moscow
T: +7 499 181 53 10
F: +7 495 1815571
E: disa.moscow@noricangroup.com

USA

DISA Industries Inc.
80 Kendall Point Drive
Oswego, IL. 60543
T: +1 630 820 3000
F: +1 630 820 9672
E: disasales@disagroup.com

DISA Industries A/S

Hojager 8
2630 Taastrup
Denmark

T: +45 44 50 50 50
F: +45 44 94 52 25
www.disagroup.com

DISA® is a registered trademark of DISA Holding A/S.
DISAMATIC® is a registered trademark of DISA Industries A/S.



DISA
shaping industry

Noricangroup is the parent company of DISA and Wheelabrator.